

宁夏银海鸿兴煤化有限公司

危险废物处置方案

(1) 原料的预处理

由于生产煤焦油的厂家炼焦的配煤、炼焦温度、炼焦时间等的不同，生产的焦油的组分和性质也不一样，因此应先对入厂的焦油进行均匀化处理，使焦油混匀，后续的加工才能稳定进行。

由汽车运来的原料焦油先卸到焦油卸车槽内，然后用卸车泵送到各焦油贮罐。加热（焦油贮存温度：80~95℃）静置脱水混匀后（焦油含水量低于2.0%），由焦油一段泵送到焦油蒸馏工段；焦油罐采用导热油进行加热保温。

(2) 煤焦油蒸馏

本次煤焦油蒸馏采用管式炉加热，常压蒸馏、连续蒸馏装置。

来自罐区的煤焦油，经原料泵依次送至原料油换热器、蒽油换热器、三混油换热器、氨水换热器、氨水二换热器、氨水一换热器换热，加热至125℃左右（蒸汽），首先进入管式炉对流段，连续加热至120~130℃进行最终脱水，脱除水排入废水槽，轻油入轻油回流槽。

将脱水焦油（含水量0.3~0.5%）送管式加热炉辐射段加热至380~400℃，从分馏塔一中部进入，分两路出塔。

气相从分馏塔一塔顶出，依次经氨水一换热器换热后从分馏塔二（280~300℃）中部进入，气相经分馏塔二顶部出来，再经过氨水二换热器换热后从分馏塔三（170~180℃）中部进入，顶部出来，经换热器换热后，再经冷却器冷却降温至常温后流至轻油接收罐，经油水

分离器，与水分离，轻油输送至罐区外售，高浓度废水进入污水处理站。

从分馏塔一底部出来的原料油经过原油换热器换热后，再经过沥青冷却器冷却后至 200–260°C 后流至沥青接收罐，后经过沥青泵送至罐区外售。

从分馏塔二底部出来的蒽油先经蒽油换热器换热，后经蒽油冷却器冷却至 80–90°C 后流至蒽油接收罐，合格的产品经蒽油输送泵送至成品罐区外售，不合格的蒽油经蒽油回流泵从分馏塔二侧顶部进入继续循环分馏。

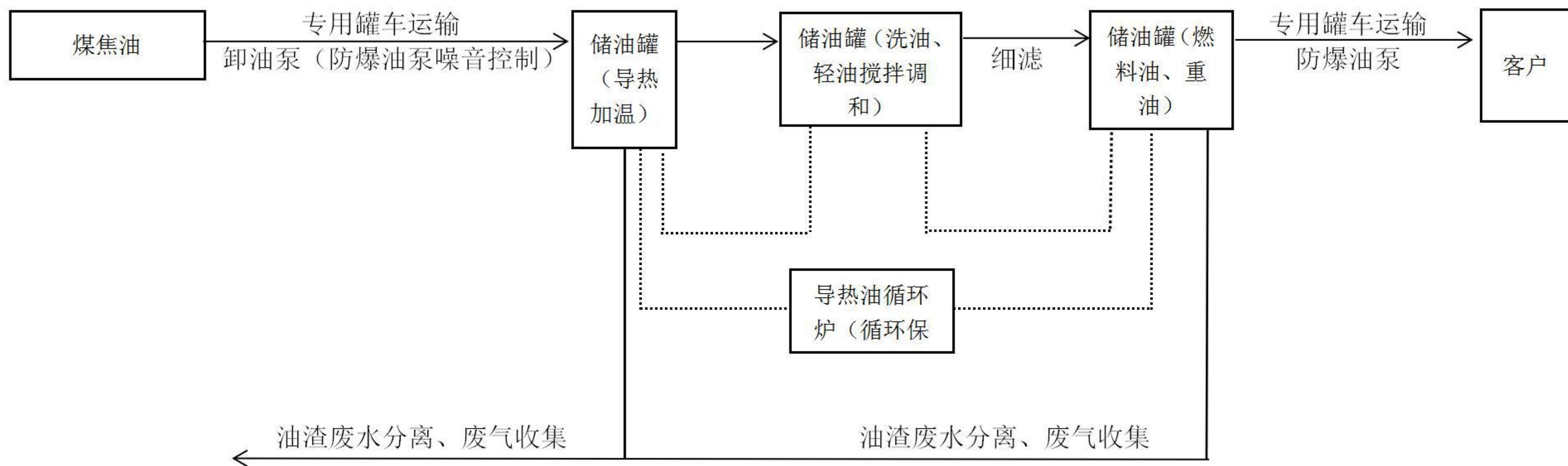
从分馏塔三底部出来的三酚油先经过三酚油换热器换热，后经三混油冷却器冷却至常温后流至三酚油接收罐，合格的三酚油经过三酚油输送泵送至三酚油储罐暂存。

蒸汽经管式炉对流段加热至 400–450°C，供分馏塔蒸馏使用。



宁夏银海鸿兴煤化工有限公司危险废物（煤焦油）处置工艺流程及技术说明

1、危险废物（煤焦油）处置工艺流程



2、技术说明：

- (1) 收集的煤焦油由专用罐车运回本公司，再通过防爆卸油泵卸到原料储油罐。装车、卸车时产生的废气均由油气双回路装置进行回收不外排，工艺流程中各储油罐产生的废气均由活性炭吸附装置吸附处理，有组织达标排放；
- (2) 工艺过程中清罐的废渣、废水交由有处置资质的单位进行有效处置；
- (3) 通过二次过滤的燃料油经洗油、轻油进行调合搅拌、提升热值、将密度调整到合理的范围、达到工业用燃料油标准。